

Zucchero Raffinato 1^a CE



Industria

*Italia
Zuccheri*

Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

Punti Europei		Valori nutrizionali ed energetici per 100 grammi	
Colore tipo:	max. 4	Valore energetico	400 kcal (1700 kj)
Colore in soluzione:	max. 3	Proteine	0
Ceneri:	max. 6	Carboidrati	100
Punti totali:	max. 8	di cui zuccheri	100
Granulometrie medie disponibili:	DM = da 0,35 a 0,65 mm	Grassi	0
		di cui saturi	0
		Sale	0
Analisi			
Saccarosio:	min. 99,90%		
Invertito:	max. 0,01%		
Carica batterica:	max. 200 (UFC/10g)		
SO ₂ (mg/kg):	max. 1 ppm		
Umidità:	max. 0,04%		

Ingredienti

Saccarosio

Principali fasi di produzione

Estrazione, depurazione, cristallizzazione, condizionamento, vagliatura, stoccaggio, spedizione.

Controlli standard Italia Zuccheri

Punti Europei, carica batterica, umidità, peso, granulometria.
Analisi specifiche per Farmacopea.

Modalità di conservazione

Nessuna scadenza del prodotto (Tempo Massimo Conservazione). Immagazzinare in ambiente pulito ed asciutto.

Confezionamento

Imballo:	Sacchi carta a valv. da 10 kg su pallet	Sacchi carta a valv. da 20 kg su pallet	Sacchi carta a valv. da 25 kg su pallet	Sacchi carta a valv. da 50 kg su pallet	Big Bag	Cisterna (Sfuso)
Peso Netto:	0,99 t	0,96 t	0,9 t	1,2 t	1,0 t - 1,2 t	30 t ca
Strati:	9	8	6	8	-	-
Sacchi per Strato:	11	6	6	3	-	-
Larghezza:	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm	900 - 900 mm	-
Profondità:	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	900 - 900 mm	-
Altezza:	1.210 mm	1.250 mm	1.000 mm	1.400 mm	1.300 - 1.600 mm	
Codice EAN:	8032605212054	8032605212016	8032605212047	8032605212009		

ITALIA ZUCCHERI COMMERCIALE S.r.l.

Via Mora, 56 - 40061 Minerbio (BO)

Tel. + 39 051 6622811 - Fax: + 39 051 6622808

commerciale@italiazuccheri.it - www.italiazuccheri.it

